

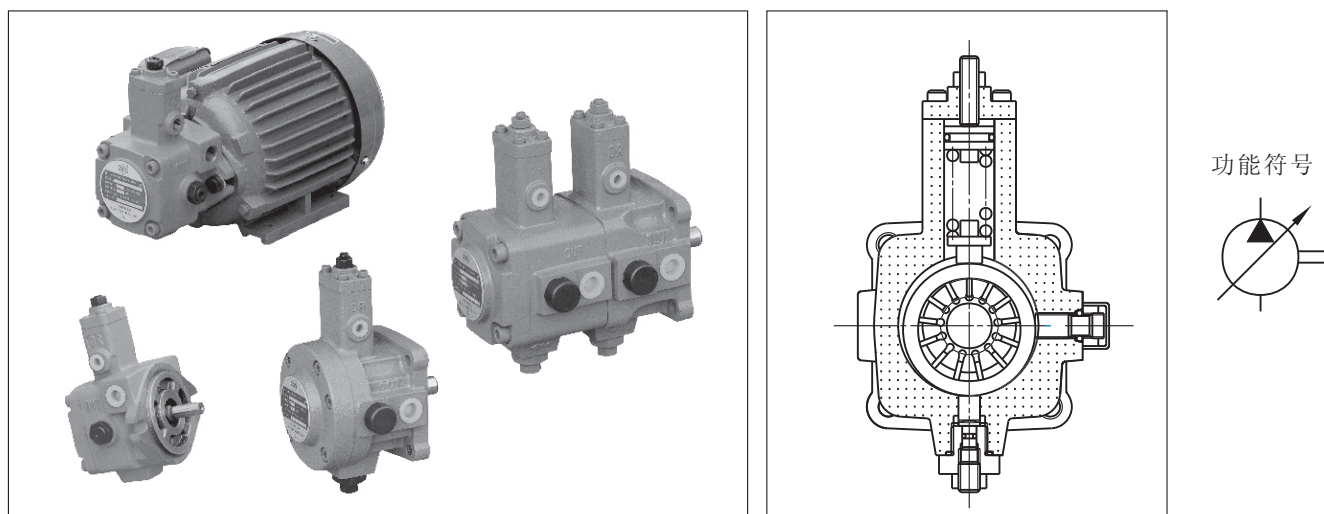
# VPV系列变量叶片泵

## 产品外观及简介

本产品适用于金属切削机床、压力机械以及其它有变量或保压要求的液压系统。

其主要特点：

- 1、具有压力调整和流量调节装置，压力和流量都可调整。
- 2、当系统压力高于泵调定的压力时流量减少，使功率损失降为最低，效率高，安全可靠。
- 3、侧板采用液压平衡，可获得更好的容积效率。
- 4、采用数种隔音、防振的新机构、低噪声、无振动。



## 单泵型号说明

M-	VPV1	-12	-55	-1.5	-10
带电机标记	系列号	流量代号L/min	压力调整范围MPa	电机功率KW	设计号
无标记： 不带电动机 M-带电动机	VPV1	8	2.0	带电机时标注此项 0.75	-10
		12			
		15	3.5	1.5	
		20	5.5	2.25	
	VPV2	30	7.0	3.75	-20
		40			

## 双联泵型号说明

VPV22	-30	-70	/-30	-55	-20
系列号	前泵流量代号L/min	前泵压力范围MPa	后泵流量代号L/min	后泵压力范围MPa	设计号
VPV11	8	2.0	8	2.0	-20
	12		12		
	15		15		
	20		20		
VPV22	30	7.0	30	7.0	-20
	40		40		

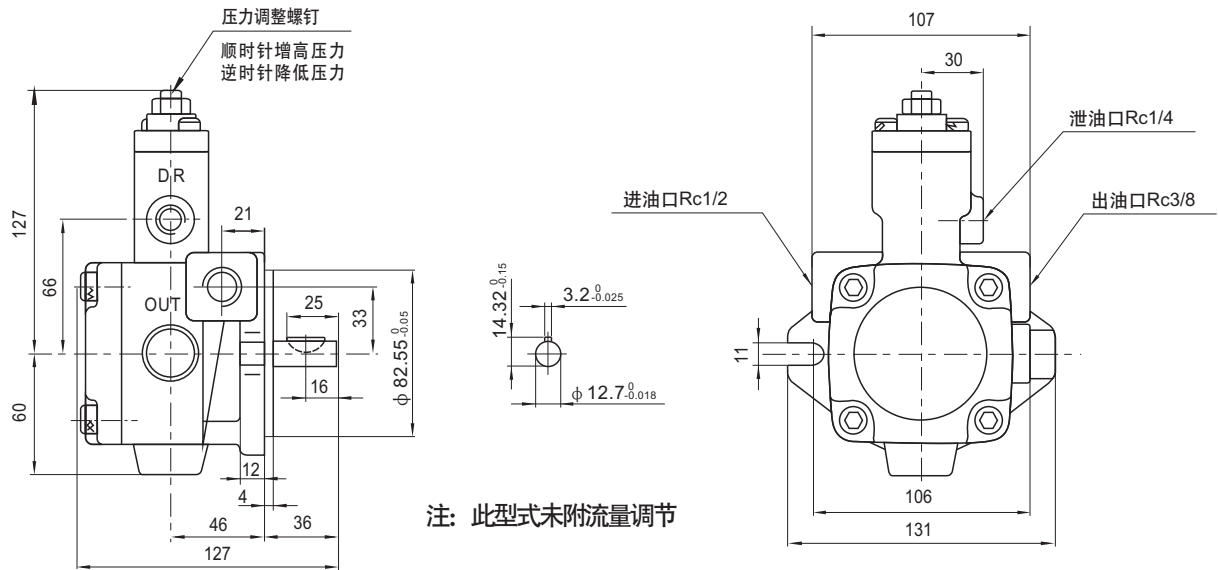
## 工作参数

型 号	最大排量 mL/r	流量 (空载1800r/min) L/min	压力调整范围 MPa	转速范围 r/min	旋向 (从轴端看)	电机功率参考kW(HP)	
						1800r/min	1500r/min
VPV1-8-20	5.3	9.5	0.8-2.0	800-18 00	右旋 (顺时针)	0.29(0.5)	0.29(0.5)
VPV1-8-35			1.5-3.5			0.59(1)	0.44(0.5)
VPV1-8-55			3.0-5.5			0.87(1)	0.59(1)
VPV1-8-70			5.0-7.0			1.19(1.5)	1.19(1.5)
VPV1-12-20	6.7	12	0.8-2.0			0.37(0.5)	0.37(0.5)
VPV1-12-35			1.5-3.5			0.75(1)	0.55(1)
VPV1-12-55			3.0-5.5			1.1(1.5)	0.75(1.0)
VPV1-12-70			5.0-7.0			1.5(2)	1.5(2.0)
VPV1-15-20	8.3	15	0.8-2.0			0.5(1)	0.55(1)
VPV1-15-35			1.5-3.5			1.1(1.5)	0.75(1.0)
VPV1-15-55			3.0-5.5			1.5(2)	1.1(2)
VPV1-15-70			5.0-7.0			1.5(2)	1.5(2)
VPV1-20-20	11.1	20	0.8-2.0			0.75(1)	0.55(1)
VPV1-20-35			1.5-3.5			1.1(2)	1.1(2)
VPV1-20-55			3.0-5.5			1.5(2)	1.5(2)
VPV1-20-70			5.0-7.0			2.2(3)	2.2(3)
VPV2-30-20	16.7	30	0.8-2.0	1.1(2)	0.75(1)		
VPV2-30-35			1.5-3.5	1.5(2)	1.5(2)		
VPV2-30-55			3.0-5.5	2.2(3)	2.2(3)		
VPV2-30-70			5.0-7.0	3.75(5)	3.0(5)		
VPV2-40-20	22.2	40	0.8-2.0	1.5(2)	1.1(2)		
VPV2-40-35			1.5-3.5	2.2(3)	2.0(3)		
VPV2-40-55			3.0-5.5	3.75(5)	3.0(5)		
VPV2-40-70			5.0-7.0	5.5(7.5)	4.0(5)		

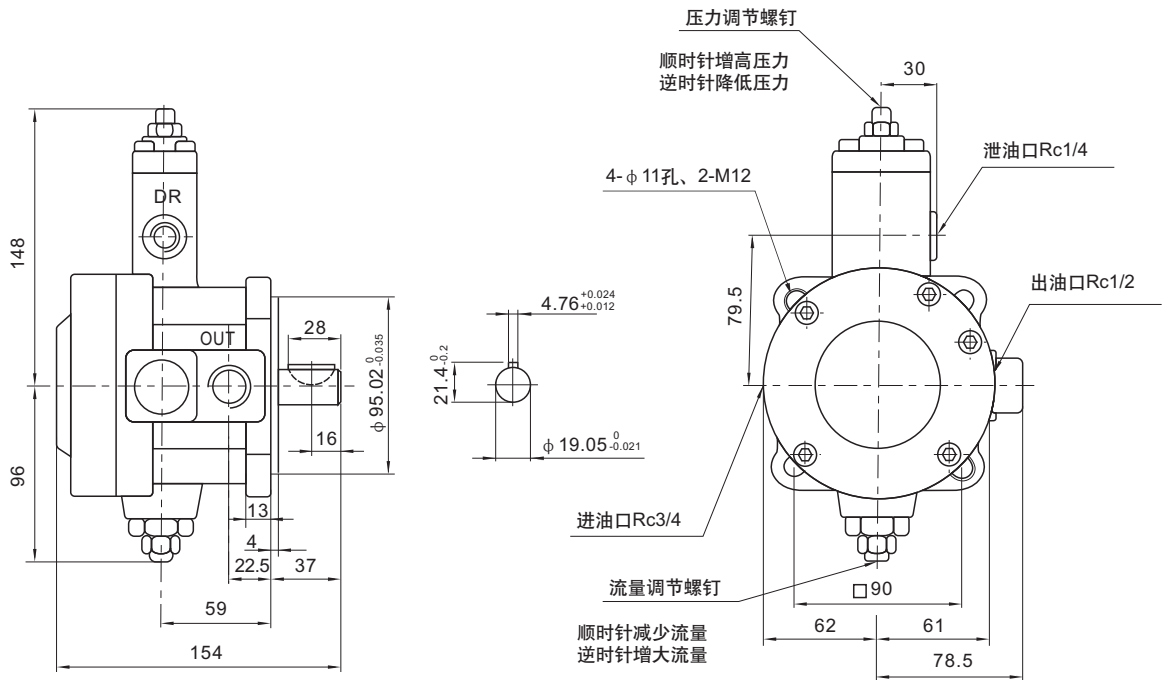
注：双联泵的前、后泵工作参数参照上表

# 安装连接尺寸

## VPV1-※-※-10

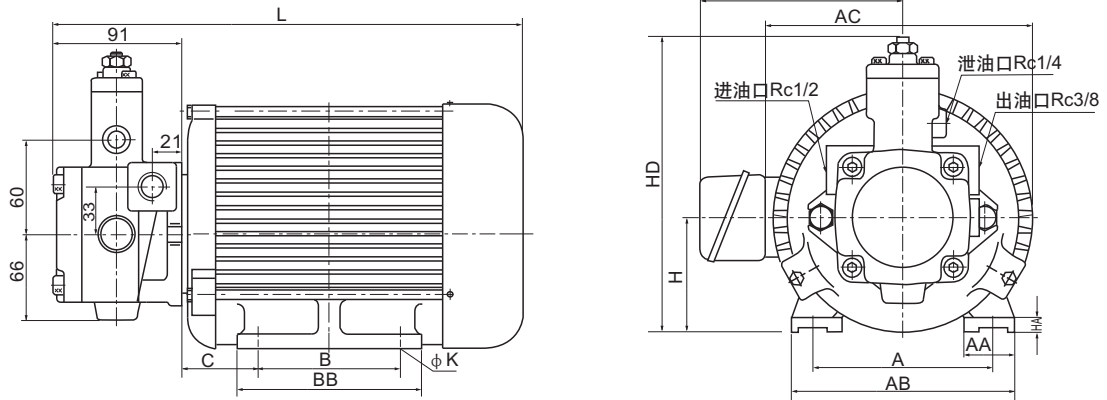


## VPV2-※-※-20



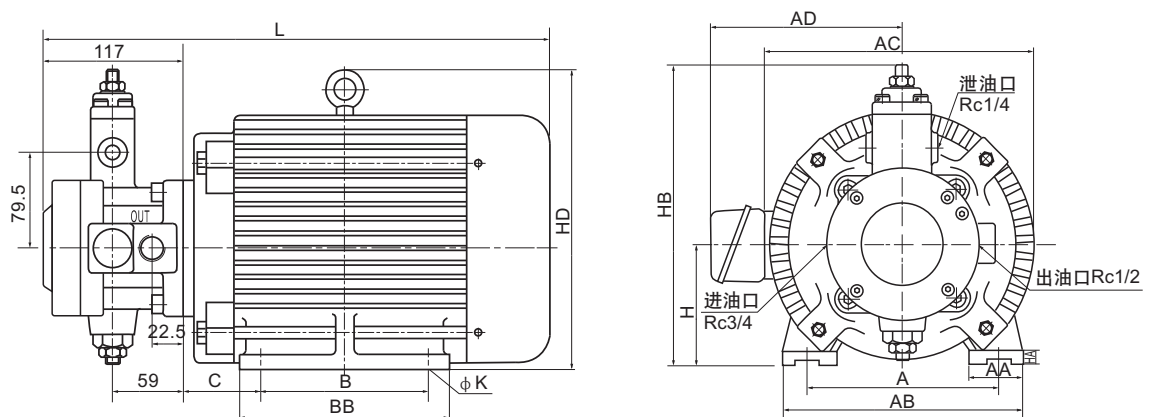
# 安装连接尺寸

## M-VPV1-※



吐出量 L/min	使用压力 MPa	电动机规格 kW	A	AA	AB	AC	AD	B	BB	C	H	HA	HD	K	L
12	3.5	0.75	125	35	155	177	140	100	130	53.5	80	10	207	10	331
	5.5	0.75	125	35	155	177	140	100	130	53.5	80	10	207	10	331
	7.0	1.50	140	35	170	196	160	125	150	57	90	10	227	10	369
15	3.5	0.75	125	35	155	177	140	100	130	53.5	80	10	207	10	331
	5.5	1.50	140	35	170	196	160	125	150	57	90	10	227	10	369
	7.0	1.50	140	35	170	196	160	125	150	57	90	10	227	10	369
20	3.5	0.75	125	35	155	177	140	100	130	53.5	80	10	207	10	331
	5.5	1.50	140	35	170	196	160	125	150	57	90	10	227	10	369
	7.0	1.50	140	35	170	196	160	125	150	57	90	10	227	10	369

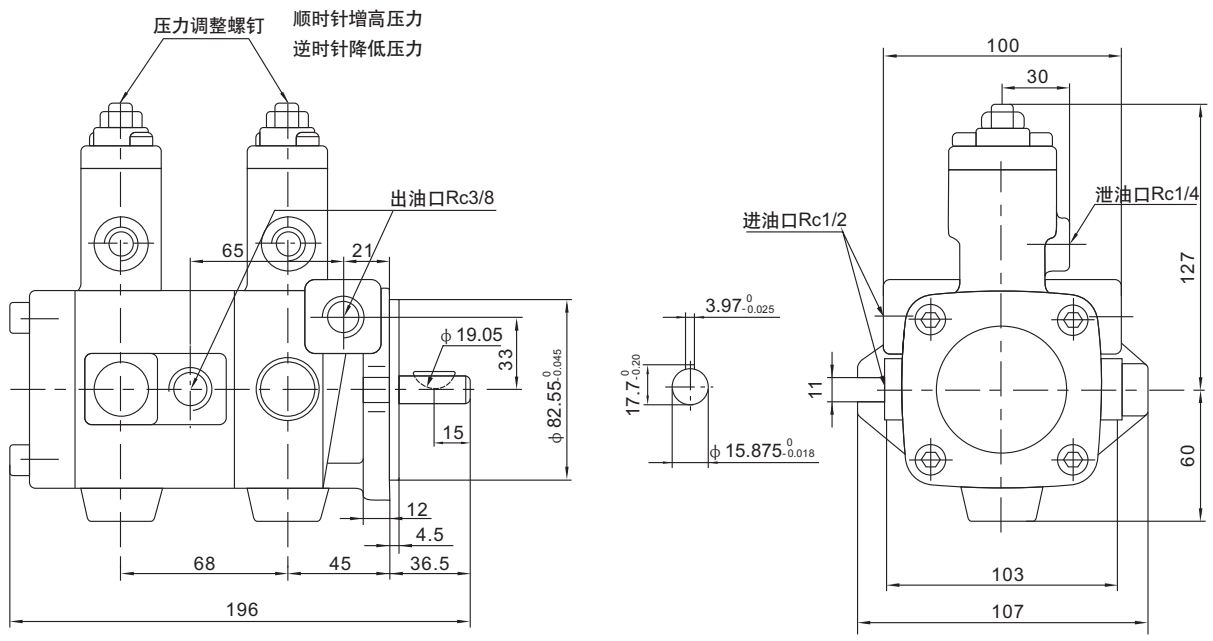
## M-VPV2-※



吐出量 L/min	使用压力 MPa	电动机规格 kW	A	AA	AB	AC	AD	B	BB	C	H	HA	HB	HD	K	L
30	3.5	1.5	140	35	170	196	160	125	150	57	90	10	238	-	12	395
	5.5	2.25	160	45	200	225	160	140	175	65	100	12	248	247	12	424
	7.0	3.75	190	45	228	245	180	140	175	73.5	112	12	260	265	12	447
40	3.5	1.5	140	35	170	196	160	125	150	57	90	10	238	-	12	395
	5.5	3.75	190	45	228	245	180	140	175	73.5	112	12	260	265	12	447
	7.0	5.5	216	45	250	270	190	140	175	77	132	16	280	310	12	452

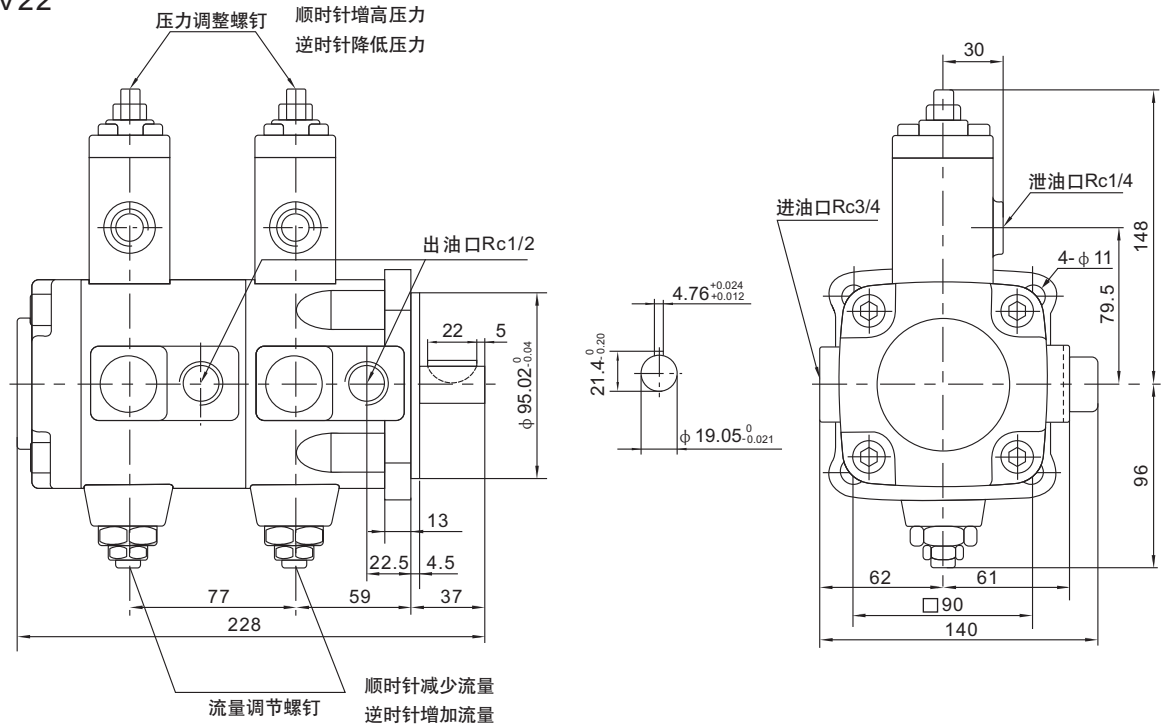
# 安装连接尺寸

## VPV11

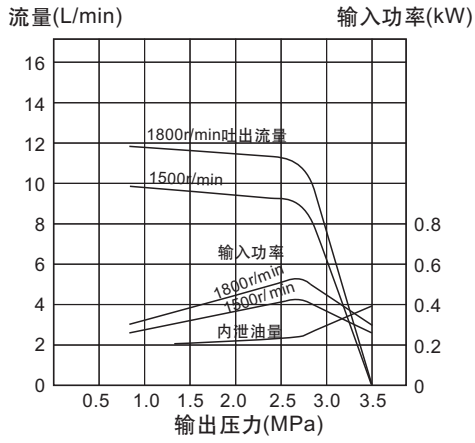


注: 此型式未附流量调节

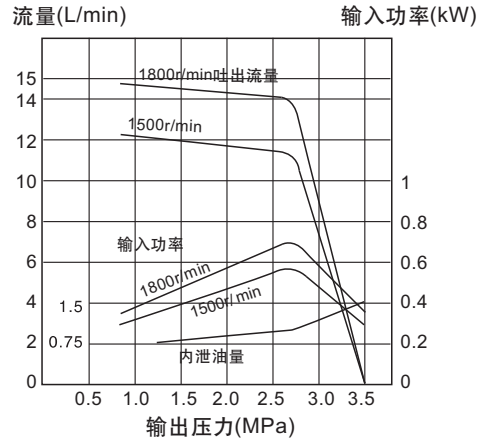
## VPV22



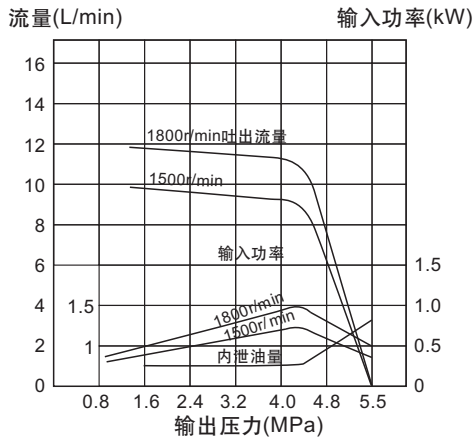
VPV1-12-35



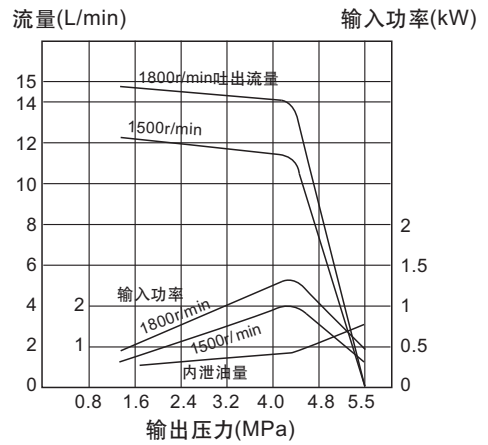
VPV1-15-35



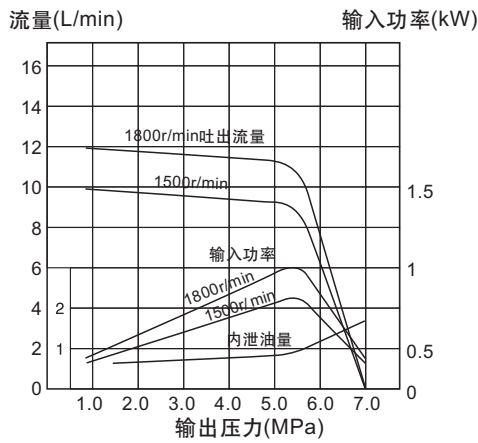
VPV1-12-55



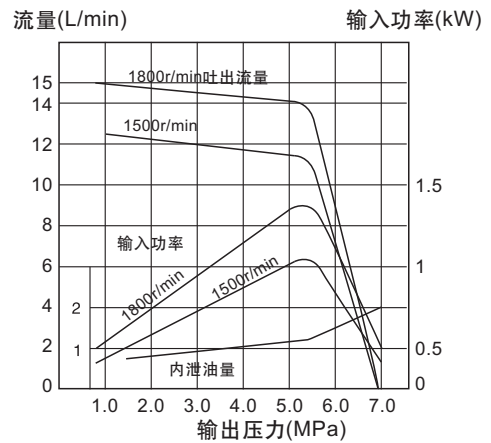
VPV1-15-55



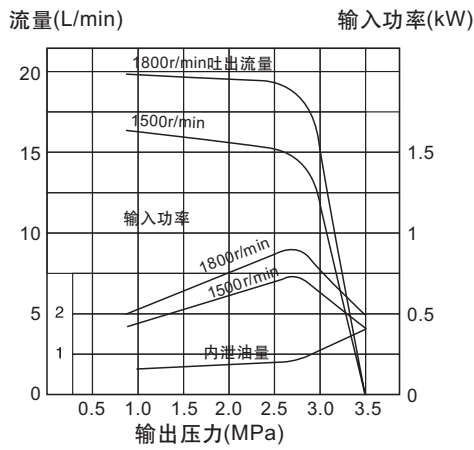
VPV1-12-70



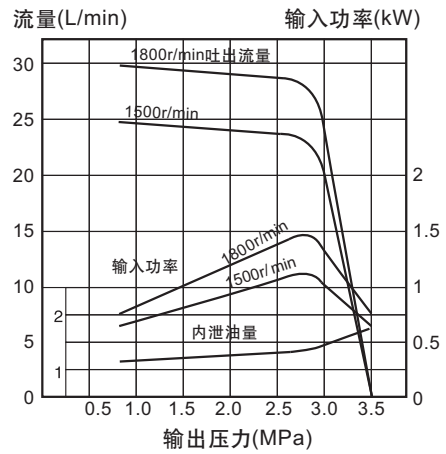
VPV1-15-70



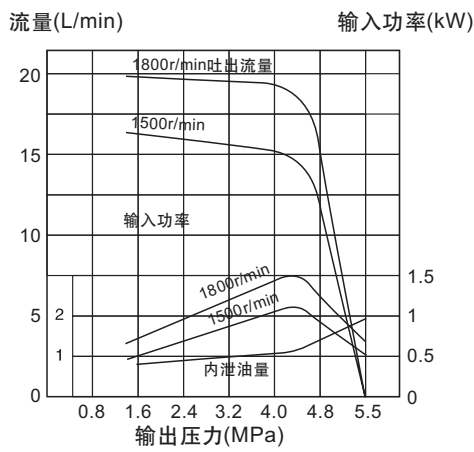
VPV1-20-35



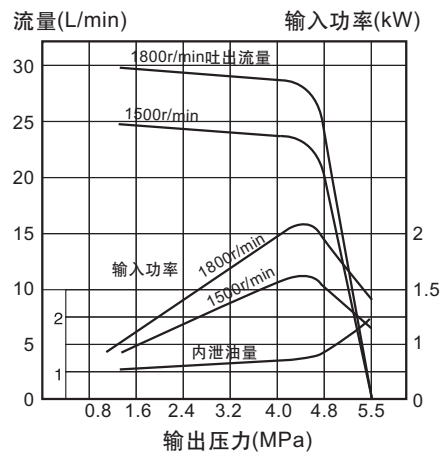
VPV2-30-35



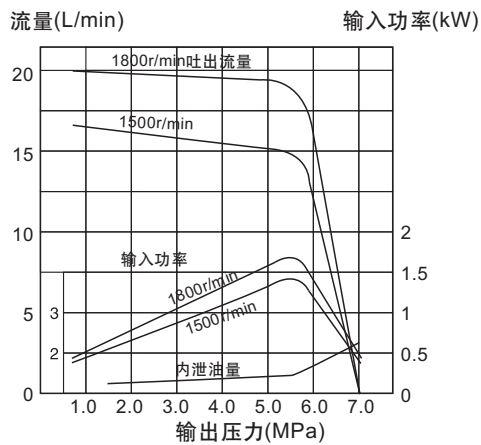
VPV1-20-55



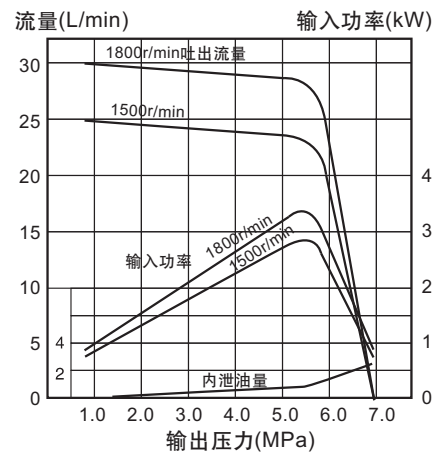
VPV2-30-55



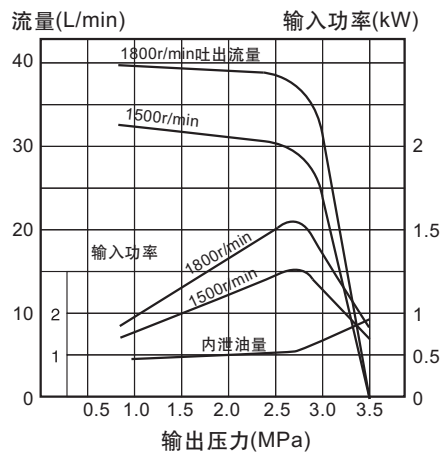
VPV1-20-70



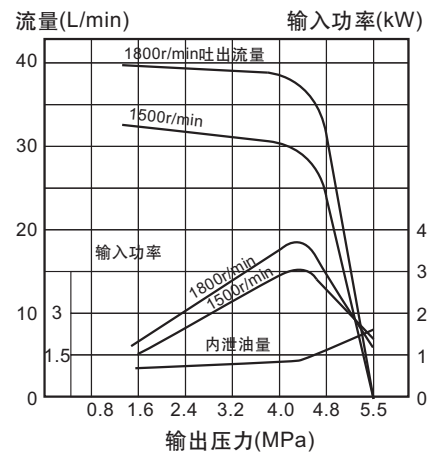
VPV2-30-70



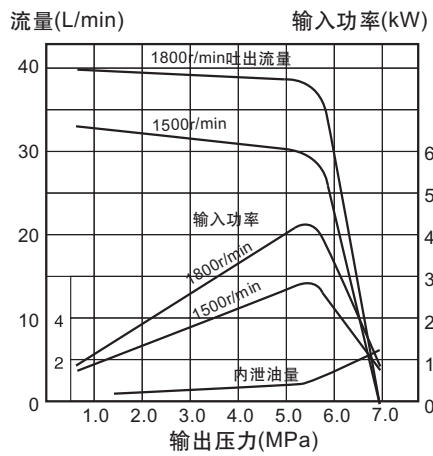
VPV2-40-35



VPV2-40-55



VPV2-40-70



## 使用与维护

### ● 液压用油

推荐使用40℃时粘度30-50cSt (ISO VG32)之液压油。

### ● 流量与压力调整

- 1、出厂时，油泵压力设定为压力调整范围最小值，流量为最大值。
- 2、调整压力时，先松开锁紧螺母，再旋转压力调整螺钉，顺时针旋转压力增高，逆时针旋转压力降低，调整完毕请拧紧锁紧螺母。
- 3、调整流量时，先松开锁紧螺母，再旋转流量调整螺钉，顺时针旋转流量减少，逆时针旋转流量增大，调整完毕请拧紧锁紧螺母。

### ● 吸油条件

吸油口吸入压力应控制在-30KPa至+30KPa之间。